

## Hydrant nadziemny z podwójnym zamknięciem

PPOŻ



- ZABEZPIECZENIE W PRZYPADKU ZŁAMANIA
- KORPUS GÓRNY MONOLIT
- MOŻLIWOŚĆ OBRACANIA ŻELIWNEJ GÓRNEJ GŁOWICY HYDRANTU OD 0° DO 360°

### Opis wyrobu:

- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Zabezpieczenie nasad przed kradzieżą poprzez kołkowanie z korpusem
- Możliwość wymiany korpusu górnego bez konieczności zamknięcia zasuw odcinającej
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Pole herbowe
- Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr.
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Kolumna hydrantu z rury żeliwnej sferoidalnej (pokryta warstwą cynku)
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944-5:2009
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2:1999 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i 6:2002 oraz PN-EN 14384:2009 TYP C
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19:2005, PN-EN 1074:2002

### Zastosowanie:

W instalacjach wodociagowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

### Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1:2002, PN-EN 1074-2:2002, PN-EN 12266-1:2012  
szelność zamknięcia 1,1 x PN  
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

### Wyposażenie:

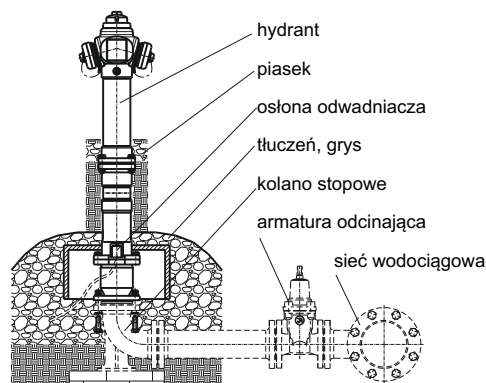
Oslona odwadniająca hydrantu nr kat.: 8860

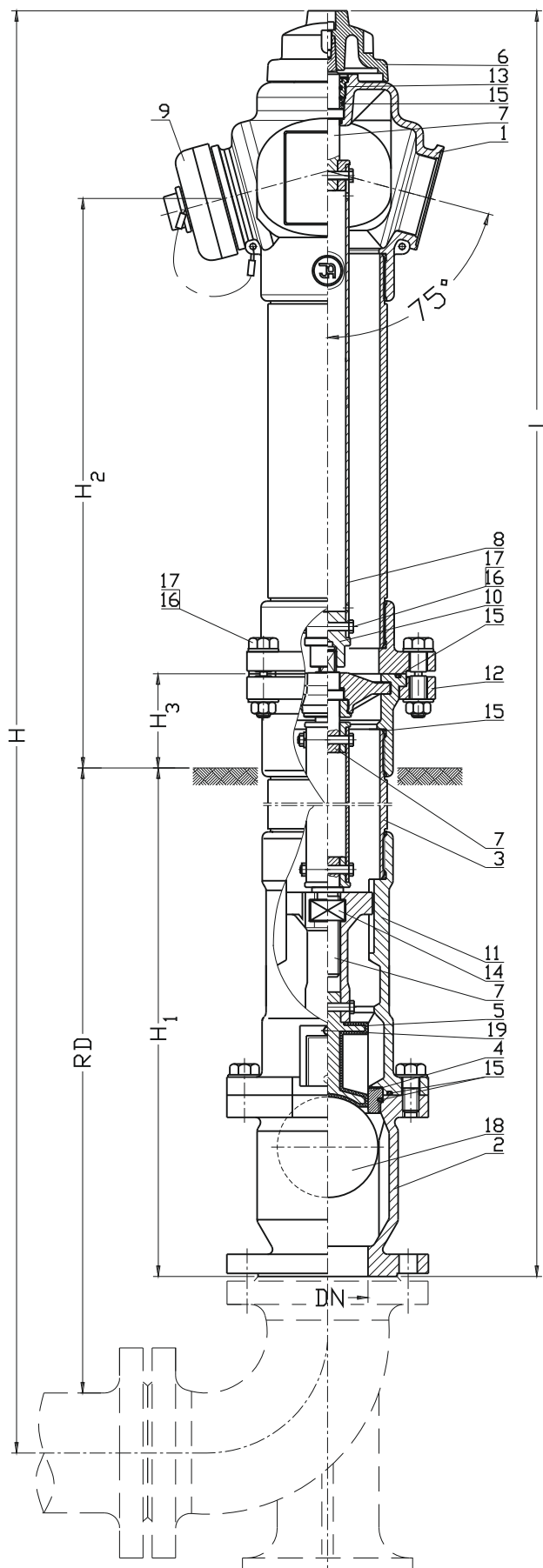
### Wersje wykonania:

Wersja samopoziomująca  
Kolumna ze stali nierdzewnej 1.4401

### Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.





DN	RD	L	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	Masa
							[kg]
80	1000	1640	1810	880	640	110	63
	1250	1890	2060	1130			66
	1500	2140	2310	1380			69
	1800	2440	2610	1680			73

Nr	Część / Element	Materiał / Material
1	Korpus górny	ŻELIWO EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003
2	Komora kuli	ŻELIWO EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003
3	Kolumna	STAL NIERDZEWNA X5CrNi18-10) PN-EN 1503-3:2003
4	Gniazdo	MOSIADZ CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2002
5	Grzyb (*)	ŻELIWO EN-GJS-400-15 / EPDM PN-EN 1563:2000 / PN-ISO 1629:2005
6	Kaptur	ŻELIWO EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:2000
7	Trzpień	STAL NIERDZEWNA X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007
8	Wrzeciono	STAL NIERDZEWNA X5CrNi18-10 PN-EN 10088-1:2007
9	Nasada	STOP ALUMINIUM AISi PN-EN 1706:2001
10	Sprzęgło	ŻELIWO EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:2000
11	Korpus dolny	ŻELIWO EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003
12	Kolnierz dolny	ŻELIWO EN-GJS-400-15 PN-EN 1503-3:2003
13	Korek	MOSIADZ CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2002
14	Nakrętka trzpienia	MOSIADZ CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982:2002
15	Uszczelka O-ring	GUMA EPDM PN-ISO 1629:2005
16	Śruba	STAL Si3S/Zn5; STAL NIERDZ. A2 PN-EN ISO 4017:2004; PN-EN ISO 4762:2006
17	Nakrętka	STAL Si3S/Zn5; STAL NIERDZ. A4 PN-EN ISO 4032:2004
18	Kula	GUMA EPDM PN-ISO 1629:2005

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.